

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ

---

“ГОССИПОЛ СМОЛАСИ ХАВФСИЗЛИГИ ТАЛАБЛАРИ”  
МАХСУС ТЕХНИК РЕГЛАМЕНТИ

2010 йил

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ  
«ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ СМОЛЫ  
ГОССИПОВОЙ»

2010 год

Расмий нашр

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

ТОШКЕНТ

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Экспертным советом при Ассоциации «Масложировой и пищевой промышленности»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентство Узстандарт) от 31.12.2010 г. № 1

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий технический регламент «Требования к безопасности смолы госсиполовой» (далее по тексту – технический регламент) разработан в соответствии с Законом Республики Узбекистан «О техническом регулировании» и устанавливает требования к безопасности смолы госсиполовой.

1.2 Объектом настоящего технического регламента является непищевая масложировая продукция - смола госсиполовая, производимая и реализуемая на территории Республики Узбекистан.

Смолу госсиполовую получают в виде кубового остатка (гудрон) при дистилляции жирных кислот хлопкового соапстока.

1.3 В целях защиты жизни, здоровья граждан и охраны окружающей природной среды настоящий технический регламент устанавливает:

- правила и формы оценки соответствия смолы госсиполовой;
- требования к маркировке смолы госсиполовой.

## 2 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- «непищевая масложировая продукция» – масложировая продукция, предназначенная для технических и бытовых целей;
- «соапсток» – побочный продукт, получаемый при щелочной нейтрализации жиров и масел;
- «гудрон» – недистиллируемый кубовый остаток;
- «смола госсиполовая» – гудрон от дистилляции жирных кислот хлопкового соапстока;

## 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 3.1 Требования к безопасности смолы госсиполовой.

В зависимости от качественных показателей и по применению смола госсиполовая подразделяется на два вида.

По качественным показателям смола госсиполовая должна соответствовать требованиям указанным в таблице 1

Таблица 1

Наименование показателей	Характеристика и нормы	
	Вид 1	Вид 2
Внешний вид и цвет	Однородная масса от темно-коричневого до черного цвета	
Кислотное число, mg KOH/g	71-100	50-70
Растворимость в ацетоне, %, не менее	80	70
Массовая доля золы, %, не менее	1,0	1,2
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не менее	4,0	4,0

не более		
----------	--	--

Смола госсиполовая является горючим продуктом и имеет следующие параметры:

Температура плавления, °С	- 70
Температура вспышки, °С	- 250
Температура воспламенения, °С	- 285

При использовании, хранении и транспортировании смолы госсиполовой необходимо соблюдать правила пожарной безопасности.

3.2 Для целей соответствия смолы госсиполовой требованиям настоящего технического регламента изготовитель должен разработать программу контроля и организовать контроль.

Программа контроля должна содержать:

- перечень контролируемых параметров технологических процессов;
- перечень контролируемых параметров смолы госсиполовой;
- контроль маркировки;

Контролируемые параметры смолы госсиполовой согласно таблицы 1.

Контроль качества смолы госсиполовой, процессов ее производства, маркировки, хранения и транспортирования требованием настоящего технического регламента проводится в формах:

- визуального контроля;
- качественного контроля;

При проведении визуального контроля проверяются органолептические показатели продукции, наличие маркировки смолы госсиполовой и ее соответствие требованиям настоящего технического регламента.

При проведении качественного контроля с помощью средств измерений устанавливается соответствие смолы госсиполовой требованиям настоящего технического регламента.

При проведении качественного контроля проводится отбор образцов смолы госсиполовой в соответствии с правилами отбора образцов установленными техническим регламентом или перечнем национальных стандартов, содержащих правила отбора образцов утвержденными в установленном порядке.

Качественный контроль проводится в соответствии с правилами и методами исследований (испытаний) и измерений, утвержденными в установленном порядке.

Проведение качественного контроля смолы госсиполовой производят с помощью нижеследующих испытаний:

### 3.3 Отбор проб

Для проверки качества смолы госсиполовой пробы отбирают при погрузке и разгрузке цистерны путем пересечения струи или отвода части струи штуцерным пробоотборником с навинченной на него штуцерной насадкой, имеющей отверстие необходимого диаметра. Отверстие

выбирается с таким расчетом, чтобы количество смолы госсиполовой в отобранной средней пробе было не менее 5 kg .

В случае отгрузки или поступления смолы госсиполовой в бочках пробу отбирают из 3% слоев смолы госсиполовой.

Из бочек пробы отбирают трубчатым, зональным пробоотборником, предназначенным для отбора проб вязких жидкостей. Количество отобранной пробы должно быть не менее 4 kg .

Из автобитумовозов отбор проб производят , как из бочек.

Полученные пробы тщательно перемешивают, сокращают до 1,5 kg и помещают в чистые стеклянные банки для контроля качества смолы госсиполовой.

### **3.4 Определение кислотного числа**

Приготовление смеси растворителей для выполнения испытаний.

Спиртово-эфирную смесь готовят из двух частей диэтилового эфира и одной части этилового спирта с добавлением 1 ml раствора тимолфталейна на 50 ml смеси.

Смесь нейтрализуют 0,1 н. раствором гидроокиси калия или натрия до появления синей окраски.

Спиртово-хлороформную смесь готовят из равных частей этилового спирта и хлороформа с добавлением 1 ml раствора тимолфталейна на 50 ml смеси.

Смесь нейтрализуют 0,1 н. раствором гидроокиси калия или натрия до появления синей окраски.

Титрование производят спиртовым раствором гидроокиси

#### **Проведение испытаний**

В коническую колбу с отводной трубкой отвешивают 0,10-0,15g пробы с погрешностью не более 0,001 g.

В колбу с навеской приливают 50 ml нейтрализованной смеси и взбалтывают до растворения смолы госсиполовой. К смеси добавляют 2 ml раствора тимолфталейна и быстро титруют 0,1 н. раствором гидроокиси калия или натрия при постоянном перемешивании содержимого колбы.

Перемешивание проводят так, чтобы жидкость перемешивалась в отводной трубке колбы.

Наблюдают за изменением окраски раствора смолы госсиполовой во время титрования в тонком слое, находящимся в отводной трубке колбы.

Титрование ведут до тех пор, пока окраска раствора не изменится от желтой или красноватой до зелено-буроватой или слабо-синей.

#### **Обработка результатов**

Кислотное число смолы госсиполовой ( $X_1$ ), mg KOH/g, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{5,611 \cdot K \cdot V}{m},$$

где 5,611 – коэффициент, равный значению расчетной массы KOH в 1 ml 0,1 н. раствора KOH, а при использовании NaOH этот коэффициент получают путем умножения расчетной массы NaOH в 1 ml 0,1 н. раствора (равной 4,0) на 1,4 – отношение молекулярных масс KOH и NaOH;

K- поправка к титру 0,1 н. раствора гидроокиси калия или натрия;  
V-объем 0,1 н. раствора гидроокиси калия или натрия, израсходованного на титрование, ml;  
m-масса масла, g.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

### 3.5 Растворимость в ацетоне

#### Проведение испытаний.

Взвешивают около 1 g смолы госсиполовой, записывая результат в граммах до третьего десятичного знака, помещают в коническую колбу и растворяют в 25 см<sup>3</sup> ацетоне при тщательном перемешивании стеклянной палочкой. Осторожно сливают ацетоновый раствор через воронку с фильтром в колбу.

Колбу со стеклянной палочкой и фильтр промывают ацетоном путем декантации до получения бесцветного раствора. Фильтр с нерастворимым остатком высушивают в термостате при температуре  $(103 \pm 3)^\circ\text{C}$  до постоянного веса.

#### Обработка результатов

Растворимость ( $X_1$ ), %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{G - G_1}{G} \times 100,$$

где G – масса смолы госсиполовой, g;

G<sub>1</sub>- масса растворимого в ацетоне остатка, g;

За окончательный результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые абсолютные расхождения между которыми не должны превышать 0,1%.

### 3.6 Определение массовой доли золы

#### Проведение испытаний.

В предварительно прокаленный, взвешенный с записью результата в граммах до второго десятичного знака, тигель взвешивают 20-25g

тщательно перемешанной смолы госсиполовой, записывая результат в граммах до второго десятичного знака.

Тигель со смолой помещают на электроплитку или песчаную баню и осторожно сжигают смолу, избегая ей воспламенения. Когда совершенно прекратится выделение паров и газов, переносят тигель в муфельную печь и постепенно повышая температуру, озоляют остаток при 750-800<sup>0</sup>С в течении часа, слегка охлаждают, затем охлаждают в эксикаторе 20-30 минут и взвешивают. Прокаливание повторяют до достижения постоянного веса.

### **Обработка результатов**

Массовую долю золы (X<sub>1</sub>), %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{G_1 - G_2}{G} \times 100,$$

где G – масса смолы госсиполовой, g;

G<sub>1</sub>- масса тигля с золой, g;

G<sub>2</sub> - масса пустого тигля, g;

За окончательный результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые абсолютные расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

### **3.7 Определение массовой доли влаги и летучих веществ**

#### **Проведение испытаний.**

В высушенные при температуре (140±3)<sup>0</sup>С до постоянной массы бюксы, взвешенные с записью результата в граммах до третьего десятичного знака, взвешивают около 35g смолы госсиполовой, записывают результат в граммах до третьего десятичного знака. Затем открытые бюксы с навесками помещают в сушильный шкаф и сушат в течении 5 часов при температуре (140±3)<sup>0</sup>С, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

#### **Обработка результатов**

Массовую долю влаги и летучих веществ (W), %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{G_1 - G_2}{G_1 - G} \times 100,$$

где G – масса пустого бюкса, g;

G<sub>1</sub>- масса бюкса с навеской, g;

G<sub>2</sub> - масса бюкса с навеской после высушивания, g;

За окончательный результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые абсолютные расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

### **3.8 Требования к маркировке смолы госсиполовой**

Изготовитель или продавец обязан предоставить потребителю необходимую и достоверную информацию о смоле госсиполовой.

Для смолы госсиполовой перевозимой в железно-дорожных цистернах, автобитумовозах и металлических бочках в товарно-сопроводительных документах должна содержаться следующая информация:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес и телефон;
- наименование продукции;
- номер партии или дата выработки (месяц, год);
- масса нетто (kg);
- качественные показатели;
- дата отгрузки (месяц, год);
- срок хранения;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» при реализации в пределах Республики Узбекистан;
- наименование настоящего технического регламента и нормативного документа или технической документации.

### **3.9 Требования к процессу хранения и транспортирования**

Во избежание загрязнения природной окружающей среды смола госсиполовая до транспортирования должна храниться в специально отведенном месте или в ямах.

Транспортирование смолы госсиполовой производят в железно-дорожных цистернах, автобитумовозах, сопровождая транспортной документацией.

Срок хранения смолы госсиполовой не ограничен, поэтому утилизация не предусмотрена.

Установление соответствия процессов производства, хранения и транспортирования смолы госсиполовой осуществляется путем обследования указанных процессов.

## **4 ПРАВИЛА ДОСТУПА НА РЫНОК**

Смола госсиполовая выпускаемая в обращение на территории Республике Узбекистан при использовании по назначению не должна



причинить вреда жизни или здоровью человека, а также охране природной среды.

## **5 ВВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА В ДЕЙСТВИЕ**

Специальный технический регламент «Требования к безопасности смолы госсиполовой» вводится в действие через шесть месяцев с момента официального опубликования.

## **6 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ**

Государственный контроль за соблюдением настоящего специального технического регламента осуществляется должностными лицами

Государственным комитетом Республики Узбекистан по охране природы и органами государственного управления в порядке, установленном законодательством.

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

**Перечень стандартов (доказательная база) обеспечивающая  
выполнение требований, установленных техническим регламентам**

1	ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов.
2	ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
3	ГОСТ 5474-66	Масла растительные. Метод определения золы.
4	ГОСТ 5476-80	Масла растительные. Метод определения кислотного числа.
5	ГОСТ 20739-75	Битумы нефтяные. Метод определения растворимости.
6	TSh 86-10:2008	Жирные кислоты хлопкового сапстока.
7	TSh 86-38:2006	Смола госсиполовая

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ**

---

**“ГОССИПОЛ СМОЛАСИ ХАВФСИЗЛИГИ ТАЛАБЛАРИ”  
МАХСУС ТЕХНИК РЕГЛАМЕНТИ**

2010 йил

**СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ  
«ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ СМОЛЫ  
ГОССИПОЛОВОЙ»**

2010 год

Расмий нашр

ТОШКЕНТ

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

## Сўз боши

1 “ЁҒ-мой ва озиқ-овқат саноати” Уюшмасида ташкил этилган эксперт кенгаши томонидан ИШЛАБ ЧИҚИЛДИ ВА ТАСДИҚЛАШГА ТАҚДИМ ЭТИЛДИ

2 Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги («Ўзстандарт» агентлиги) нинг 31.12.2010 йилдаги 1-сонли қарори билан ТАСДИҚЛАНДИ ВА ЖОРИЙ ЭТИЛДИ

3 ДАСТЛАБКИ ЖОРИЙ ЭТИЛИШИ

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"

# 1 ҚЎЛЛАШ ҚЎЛАМИ

1.1 Ушбу “Госсипол смоласи хавфсизлиги талаблари” техник регламенти (кейинчалик матнда - техник регламент) Ўзбекистон Республикаси “Техник жиҳатдан тартибга солиш” Қонунининг талаблари асосида ишлаб чиқилган бўлиб, госсипол смоласига бўлган хавфсизлик талабларини белгилайди.

1.2 Ушбу техник регламентнинг техник жиҳатдан тартибга солиш объекти - Ўзбекистон Республикасида ишлаб чиқарилаётган ва сотилаётган госсипол смоласидир;

Госсипол смоласи пахта соапстоги ёғ кислоталарини дистилляция қилишда кубли қолдиқ ( гудрон) ҳолида олинади;

1.3 Ушбу техник регламент аҳоли ҳаёти, соғлиги ва табиий атроф муҳит муҳофазасини ҳимоялаш мақсадида қуйидагиларни белгилайди:

- госсипол смоласининг мувофиқлигини баҳолаш форма ва қоидалари;
- госсипол смоласини тамғалашга бўлган талаблар.

## 2 АТАМАЛАР ВА ТАЪРИФЛАР

- “ноозикавий ёғ-мой маҳсулоти” - техник, маиший мақсадлар учун қўлланиладиган ёғ-мой маҳсулоти;

-“соапсток”- ёғ ва мойлари ишқорий нейтраллашдан олинган оралик маҳсулот;

- “гудрон” – дистилланмайдиган кубли қолдиқ;

- “госсипол смоласи” - пахта соапстоги ёғ кислоталарини дистилляция қилишда қолган гудрон.

## 3 ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

### 3.1 Госсипол смоласи хавфсизлигига талаблар

Сифат кўрсаткичлари ва қўлланишига кўра госсипол смоласи икки турга бўлинади.

Госсипол смоласининг сифат кўрсаткичлари 1-жадвалда кўрсатилган талабларга мос келиши керак.

1-жадвал

Кўрсаткичлар номи	Тавсифи ва меъёрлари	
	1 тур	2 тур
Ташқи кўриниши ва ранги	Тўқ жигаррангдан қора ранггача бўлган бир хил таркибли масса	
Кислота сони, mg KOH/g, оралиғида	71-100	50-70
Ацетондаги эрувчанлик, % дан кам эмас	80	70
Кулнинг массавий улуши, % дан ортик эмас	1,0	1,2
Намлик ва учувчан моддаларнинг массавий улуши, % дан ортик эмас	4,0	4,0

Госсипол смоласи ёнувчан маҳсулот бўлиб, қуйидаги сифат кўрсаткичларига эга:

Эриш харорати, °С	- 70
Учқунланиш харорати, °С	- 250
Ёниш харорати, °С	- 285

Госсипол смоласи кўлланилганда, сақлаш ва транспортда ташиш вақтида ёнғин хавфсизлиги қоидаларига риоя қилиш керак.

3.2 Госсипол смоласини ушбу техник регламент талабларига мослигини таъминлаш учун, ишлаб чиқарувчи назорат қилиш дастурини ишлаб чиқиши ва назорат ўтказиши керак.

Нazorat қилиш дастури қўйидагиларни ўз ичига олади:

- назорат қилинадиган технологик жараёнлар параметрларининг рўйхати;
- назорат қилинадиган госсипол смоласининг параметрлари;
- тамғалашни назорат қилиш.

Госсипол смоласинининг назорат қилинадиган параметрлари биринчи жадвалга мос.

Госсипол смоласинининг сифати, уни ишлаб чиқариш жараёнлари, тамғалаш, сақлаш ва транспортда ташишни ушбу техник шартларга мослигини назорат қилиш қўйидаги формада амалга оширилади:

- кўз билан (ташқи кўринишини) назорат қилиш;
- сифат назорати;

Кўз билан назорат амалга оширилганда, госсипол смоласининг органолептик кўрсаткичлари, тамғаланиши ва уни ушбу техник регламент талабларига мослиги текширилади.

Ўлчов воситалари ёрдамида сифат назоратини ўтказиш госсипол смоласининг ушбу техник регламент талабларига мослигини кўрсатиб беради.

Сифат назорати ўтказилганда госсипол смоласидан намуна танлаш техник регламентда ўрнатилган қоидаларига риоя қилган ҳолда ёки белгиланган тартибда тасдиқланган намуна танлаш қоидаларини ўз ичига олган миллий меъёрий ҳужжатлар асосида олиб борилади.

Сифат назорати белгиланган тартибда тасдиқланган қоидалар, текшириш услублари ( синовлар) ва ўлчашларга мос олиб борилади.

Госсипол смоласини сифат назорати қўйидаги синов усуллари ёрдамида амалга оширилади:

### 3.3 Намуна танлаш

Госсипол смоласи сифатини текшириш учун, намуна смола цистернага ортилаётганда ёки тушириляётганда керакли диаметрдаги штуцер насадка буралган штуцерли намуна олгич билан оқимни кесиб ёки оқимининг бир қисмини олиш йўли билан олинади. Штуцер насадкасининг диаметри госсипол смоласининг ўртача намунадаги вазни 5 кг дан кам бўлмаслик шарти билан танлаб олинади.

Госсипол смоласи бочкаларга ортилганда ёки жўнатилганда 3 % катландан намуна олинади.

Бочкалардан намуна олинганда қуюшқоқ суюқликдан намуна олишга мослашган трубкали, зонал намуна олгичдан фойдаланилади. Олинган ўртача намунанинг вазни 4 кг дан кам бўлмаслиги керак.

Автобитум ташувчи машиналардан намуна олиш бочкалардан намуна олиш сингари амалга оширилади.

### **3.4 Кислота сонини аниқлаш**

Синовни бажариш учун эритувчилар аралашмасини тайёрлаш

Спирт эфирли аралашмани тайёрлаш учун икки қисм диэтил эфири ва бир қисм этил спиртидан тайёрланади, аралашманинг 50 ml га 1 ml тимолфтолеин қўшилади. Аралашма калий гидрооксиднинг ёки натрийнинг 0,1н эритмаси билан кўк ранг ҳосил бўлгунча нейтралланади.

Спирт хлороформли аралашма бир хил ҳажмли этил спирти хлороформдан қушиб тайёрланади, аралашманинг 50 ml га 1 ml тимолфтолеин қўшилади.

Аралашма калий гидрооксиднинг ёки натрийнинг 0,1н эритмаси билан кўк ранг ҳосил бўлгунча нейтралланади.

Госсипол смоласи эритмаси ишқорнинг спиртли эритмаси билан титрланади.

#### **Синовни ўтказиш**

Қайрилган трубкаси бўлган конуссимон колбага 0,10g дан 0,15gгача госсипол смоласи намунаси 0,001 g дан кўп бўлмаган хатоликда тортилади.

Намунали колбага 50 ml нейтралланган эритувчи солинади ва госсипол смоласи эригунча аралаштиралади. Аралашмага 2ml тимолфтолеин қўшилади ва калий гидрооксиднинг ёки натрийнинг 0,1н эритмаси билан колбадаги аралашмани аралаштириб турган ҳолда тез титрланади.

Аралаштириш шундай олиб бориладики, эритма колбанинг қайрилган трубкасида аралашishi керак.

Титрлаш вақтида госсипол смоласи эритмаси рангининг ўзгариши, трубкадаги юпқа қатламда кузатилади.

Титрлаш эритмасининг ранги сарикдан яшил – мош ранг ёки оч кўк рангга киргунча титрланади.

#### **Натижаларни ҳисоблаш**

Госсипол смоласининг кислота сони ( $x_1$ ) mg KOH/g қуйдаги формула билан ҳисобланади:

$$X_1 = \frac{5,611 \cdot K \cdot V}{m},$$

бунда 5,611- коэффициент 1 ml 0,1 KOH эритмасининг KOH нинг ҳисобланган массасига тенг, натрий гидроксид ишлатилганда бу коэффициент

NaOH хисобланган массасини 1 ml 0,1 н эритмаси (4,0 га тенг) 1,4 КОН ва NaOH ларнинг молекуляр массаларининг нисбатига кўпайтмаси  
K- 0,1 н КОН ёки NaOH эритмаси титрига тўғирлагич.  
V – 0,1 н КОН ёки NaOH эритмасининг титрлаш учун кетган хажми см<sup>3</sup>  
- ёғ массаси, g.

Синовнинг натижаси қилиб иккита параллел синовларнинг ўртача арифметик қиймати олинади.

### 3.5 Ацетондаги эрувчанлиги

Синовга тайёргарлик

Воронка ўлчамига мос фильтрни тўртинчи ўнликларгача аниқликда граммларда ўлчаб тортилади.

#### Синовни ўтказиш

Учинчи ўнликларгача аниқликда ўлчанган вазни, 1 g бўлган госсипол смоласини конуссимон колбага солинади. Кейин 25 см<sup>3</sup> ацетонда шиша таёқча билан яхшилаб аралаштириб эритилади. Ацетонли эритмани эҳтиётлик билан фильтр қўйилган воронка орқали колбага қўйилади.

Колба, шиша таёқча ва фильтр ацетон билан рангсиз эритма олингунча ювилади ва эримаган қолдиқли фильтр термостатда 100-105 °С ҳароратда ўзгармас вазнгача қурилади.

#### Натижаларни ҳисоблаш

Госсипол смоласининг ацетонда эрувчанлиги ( $X_1$ ) ни фоиз ҳисобида қуйидаги формула бўйича ҳисобланади:

$$X_1 = \frac{G - G_1}{G} \times 100,$$

G – госсипол смоласининг вазни, g ларда;

G<sub>1</sub> – ацетонда эримаган қолдиқнинг вазни, g ларда;

Иккита параллел аниқлашларнинг ўртача арифметик қиймати якуний натижа ҳисобланади, бу аниқлашлардаги фарқ 0,1% дан ошмаслиги керак.

### 3.6 Кулнинг массавий улушини аниқлаш

#### Синовни ўтказиш

Олдиндан куйдирилган иккинчи ўнликларгача аниқликда тортилган тигелга 0,01g хатоликда ўлчанган 20-25 g вазндаги госсипол смоласининг яхшилаб аралаштирилган намунаси солинади. Смола солинган тиглени электр плита ёки қум ҳаммомига қўйилади ва смолани эҳтиёткорлик билан куйдирилади, бунда смола ёниб кетиши керак эмас. Буғ ва газларнинг ажралиб чиқиши бутунлай тўхтагач, тигелни муфель печига кўчирилади ва аста-секин ҳароратни ошира бориб, қолган қолдиқни 750-800 °С ҳароратда бир соат давомида кулга айлантдирилади. Кейин тигелни муфель печидан олиб, озгина совутилади, совутиш эксикаторда давом эттирилади ва 20-30 минутдан кейин тортилади. Куйдиришни доимий вазнгача олиб борилади.



### **Натижаларни ҳисоблаш**

Кулнинг массавий улуши ( $X_1$ ) ни фоиз ҳисобида қуйидаги формула билан ҳисобланади:

$$X_1 = \frac{G_1 - G_2}{G} \times 100$$

$G$  – госсипол смоласининг вазни, g ларда;

$G_1$  – кулли тигелнинг вазни, g ларда;

$G_2$  – бўш тигелнинг вазни, g ларда;

Иккита параллел аниқлашларнинг ўртача арифметик қиймати якуний натижа ҳисобланади, бу аниқлашлардаги фарқ 0,1% дан ошмаслиги керак.

### **3.7 Намлик ва учувчан моддаларнинг массавий улуши аниқлаш**

#### **Синовни ўтказиш**

(140±3)°C ҳароратда ўзгармас вазнгача қуритилган учинчи ўнликкача аниқликда тортилган бюксга 35 g госсипол смоласининг намунаси тортилади ва натижа учинчи ўнликларга аниқликда ёзилади. Сўнгра намунали очик бюкслар қуритиш шкафида 5 соат давомида (140±3)°C ҳароратда қуритилади, бюкслар эксикаторда хона ҳароратига совутилади ва тортилади.

#### **Натижаларни ҳисоблаш**

Намлик ва учувчан моддаларнинг массавий улуши ( $W$ ) ни фоиз ҳисобида қуйидаги формула билан ҳисобланади:

$$X_1 = \frac{G_1 - G_2}{G_1 - G} \times 100,$$

где  $G$  – бўш бюкснинг вазни, g ларда;

$G_1$  – намуна солинган бюкснинг қуритилмасдан олдинги вазни, g ларда;

$G_2$  – намуна солинган бюкснинг қуритилгандан сўнги вазни, g ларда;

Иккита параллел аниқлашларнинг ўртача арифметик қиймати якуний натижа ҳисобланади, бу аниқлашлардаги фарқ 0,02% дан ошмаслиги керак.

### **3.8 Госсипол смоласини тамғалашга талаблар**

Ишлаб чиқарувчи ёки сотувчи истеъмолчига госсипол смоласи ҳақидаги керакли ва аниқ маълумотларни беришга мажбур.

Темир йўл цистерналари, битум ташувчи автомобиль воситалари ва металл бочкаларда ташилаётган госсипол смоласи учун юк жўнатиш хужжатларида қуйидаги маълумотлар берилиши керак:

- ишлаб чиқарувчи корхона номи, манзили ва телефон рақами;
- маҳсулот номи;

- тўп рақами ёки ишлаб чиқарилган санаси (ой, йил);
- нетто массаси (kg);
- сифат кўрсаткичлари;
- жўнатилган санаси (ой, йил);
- сақлаш муддати;
- Ўзбекистон Республикаси ҳудудида сотилганда “O'zbekistonda ishlab chiqarilgan” ёзуви;
- ушбу техник регламент ва меъёрий ҳужжат ёки техник ҳужжат номи.

### **3.9 Сақлаш ва транспортда ташиш жараёнига талаблар**

Табиий атроф-муҳитни ифлосланишдан сақлаш учун госсипол смоласини транспортда ташигунга қадар маҳсус ажратилган жойда ёки ўраларда сақлаш керак.

Госсипол смоласи темир йўл цистерналарида, автобитум ташиш машиналарида, металл бочкаларда транспорт ҳужжатлари билан биргаликда ташилади.

Госсипол смоласининг сақлаш муддати чегараланмаган шунинг учун уни утилизация қилиш назарда тутилмаган.

Госсипол смоласини ишлаб чиқариш жараёнлари, сақлаш ва транспортда ташишни мувофиқлигини тасдиқлаш, бу жараёнларни текшириш орқали амалга оширилади.

## **4 ИСТЕЪМОЛГА ЧИҚАРИШ ҚОИДАЛАРИ**

Ўзбекистон Республикаси ҳудудида ишлаб чиқарилаётган ва қўлланилаётган госсипол смоласи инсон ҳаётига ёки соғлиғига, шунингдек табиий атроф-муҳитга зарар етказиши керак эмас.

## **5 ТЕХНИК РЕГЛАМЕНТНИ АМАЛ ҚИЛИШГА КИРИТИЛИШИ**

“Госсипол смоласига хавфсизлик талаблари” маҳсус техник регламенти расмий нашр этилгандан 6 ой ўтгач амалга киритилади.

## **6 ДАВЛАТ НАЗОРАТИНИ ЎТКАЗИШ ТАЛАБЛАРИ**

Ушбу маҳсус техник регламент талабларига мослиги давлат назоратини Ўзбекистон Республикаси табиатни муҳофаза қилиш Давлат қўмитаси ва давлат бошқарув идоралар томонидан ўрнатилган қонунчилик талаблари асосида олиб борилади.

Техник регламент ўрнатган талабларни бажарилишини таъминловчи  
уйғунлаштирилган меъёрий хужжатлар рўйхати.

1	ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов.
2	ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
3	ГОСТ 5474-66	Масла растительные. Метод определения золы.
4	ГОСТ 5476-80	Масла растительные. Метод определения кислотного числа.
5	ГОСТ 20739-75	Битумы нефтяные. Метод определения растворимости.
6	TSh 86-10:2008	Жирные кислоты хлопкового сапстока.
7	TSh 86-38:2006	Смола госсиполовая

Электронная версия ГП "Ахборот-маълумот маркази"